

No.	項目名		頁										
36	非破壊検査方法												
H・B	国・輸	品種	コード		文言		実数	注記					
H	B		A・N	桁数	A・N	桁数	桁数						
	○	○	鋼管	N	6			1 MAGNA または	2 ZYGO	3 U.S.T	4 EDDY	5 X-RAY	6 DYE-CHECK-PINHOLE-TEST

内 容

非破壊検査の方法を指定する項目である。

記入要領

- ① 規格以外に指定がある場合に該当コードを記入する。
- ② X-RAY,DYE-CHECK,PINHOLE-TESTについては詳細を特記事項欄に記入する。

コード体系

コード内容	コード
無	ブランク
有	1

運 用

注文書上に設定する場合は上記の通りとする。

但し、上記6要素のうち必要な要素のみをとりあげて設定することも可とする。