

No.	項目名			頁					
34	目付量			1 / 2					
H · B	国 · 輸		品種	コード	文言		実数	注記	
H	B	国	輸	A · N	桁数	A · N	桁数	桁数	
	○	○	○	ブリキ 亜鉛鉄板	A	1		12	単位 目付量 1桁 12桁以内

## 内 容

ブリキ、亜鉛鉄板類の目付量を指定する項目である。

### 記入要領

① 目付量単位は1桁目に該当コードを記入する。

② 目付量

目付量を両面合計または表・裏の順で左詰めで記入する。

表と裏の数値を別々に表示する場合は、表と裏の数値の間に「/」(スラッシュ)を入れる。

ディファレンシャルマークは、マークを希望する面の目付量のあとに、該当コードを記入する。

#### イ) 電気メッキブリキ

LBS/BB 単位で、JIS-G3303 4.1.のごとく付着量表示で記入する。

(例)

差厚で厚メッキ側パニアマーク 

B	1	3	5	A	/	1	1	0
---	---	---	---	---	---	---	---	---

等厚

B	7	5						
---	---	---	--	--	--	--	--	--

#### ロ) 熱凍ブリキ

LBS/B.B. 単位で表裏合計の目付量表示で JIS のごとく表示する。

ポット・イールド表示の場合は、数値の後にYを付す。

### ハ) 電機亜鉛メッキ鋼板

表面／裏面の目付量を、国内は gr/m<sup>2</sup>単位で、輸出は gr/m<sup>2</sup>または OZ/ft<sup>2</sup> 単位で記入する。

(例)

等厚 gr/m<sup>2</sup>単位 G 1 5 / 1 5

差厚 OZ/ft<sup>2</sup> 単位 Z 0 0 3 5 / 0 0 6 0 D

### 二) 溶融亜鉛メッキ鋼板

表裏合計の目付量を gr/m<sup>2</sup>または OZ/ft<sup>2</sup> で記入する。

(例)

183gr/m<sup>2</sup> G 1 8 3

1.500Z/ft<sup>2</sup> Z 1 5 0

### コード体系

#### ① 目付量単位コード

目付量単位	コード
LBS/B. B.	B
gr/m <sup>2</sup>	G
OZ/ft <sup>2</sup>	Z

#### ② ディファレンシャルマークコード

マーク種類	コード
パニアマーク	A
スクラッチマーク	S
その他	D

### 運用

- ① 注文書に独立項目として設定する場合は、単位欄 1 枠、実数値欄 12 枠以内の双方あるいは実数値欄のみとする。
- ② 目付量（数値）をコード化して数値欄に表示する場合、単位欄へのコード記入の可否及び記入コードの内容はメーカー自由とする。