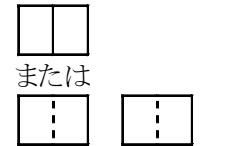


No.	項目名			頁				
30	溶接個所							
H・B	国・輸	品種	コード		文言		実数	注記
H	B		A・N	桁数	A・N	桁数	桁数	
		○	○	コイル	N	2 または 4		個所 表示指示区分 

内 容

1 コイル中許容される溶接個所数を指定するとともに、溶接個所を表示する必要の有無を指定する項目である。

記入要領

- ① 溶接個所の数、表示の要不について該当コードを記入する。なお特殊な指定がある場合は、個所コードに“Z”を付して特記事項欄にその内容を記入する。
- ② 個所コードが0（不可）の場合は表示指示区分はブランクのまます。

コード体系

個所コード		表示指示区分コード	
コード内容	コード	コード内容	コード
不可	0	不要	0
1個所	1	要	1
2 ツ	2		
3 ツ	3		
4 ツ	4		
5 ツ	5		
6 ツ	6		
特殊指定	Z		

運 用

注文書上に必ず上記の通り設定する。