

No.	項 目 名				頁					
30	溶接個所									
H・B		国・輸		品 種	コード		文 言		実 数	注 記
H	B	国	輸		A・N	桁 数	A・N	桁 数	桁 数	
		○	○	コイル	N	2 または 4				個所 表示指示区分 <div><div></div><div></div></div> または <div><div>⋮</div></div> <div><div>⋮</div></div>

内 容

1 コイル中許容される溶接個所数を指定するとともに、溶接個所を表示する必要の有無を指定する項目である。

記入要領

- ① 溶接個所の数、表示の要不要について該当コードを記入する。なお特殊な指定がある場合は、個所コードに“Z”を付して特記事項欄にその内容を記入する。
- ② 個所コードが0（不可）の場合は表示指示区分はブランクのままとする。

コード体系

個所コード		表示指示区分コード	
コード内容	コード	コード内容	コード
不可	0	不要	0
1 個所	1	要	1
2 〃	2		
3 〃	3		
4 〃	4		
5 〃	5		
6 〃	6		
特殊指定	Z		

運 用

注文書上に必ず上記の通り設定する。