
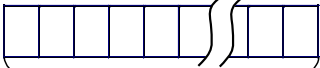


No.	項 目 名				頁	
7	受渡条件				1 / 5	

H・B		国・輸		品 種	コード		文 言		実 数	注 記
H	B	国	輸		A・N	桁 数	A・N	桁 数	桁 数	
○		○		全品種	N	2	A	1 5		(コード)  2桁
							カナ	1 2		
○			○	全品種	N	2	A	9		(略号)  12桁または15桁 (カナ) (A)

内 容

受渡条件を指定する項目である。

記入要領

① 該当コードおよび略号を記入する。

② 略号は「受渡条件コード・略号」に基づき記入する。

コード体系

受渡条件コードで、国内関係は原則として上1桁目を受渡荷役作業区分、2桁目を最終輸送機関区分とし、輸出関係は80番台とする。(但し、99は国内・輸出共通のその他条件とする。)

7		2 / 5					
(国内関係受渡条件コード)							
2 桁目 上 1 桁目	1. 置場 (渡)	2. 岸壁 (渡)	5. トラック	6. 貨車	7. 側線 (貨車)	8. 船 (又は舢)	9. 輸送機関 指定なし
1.(置場)渡	1 1	1 2					
2.積込渡			2 5	2 6		2 8	
3.乗渡			3 5	3 6	3 7	3 8	3 9
4.卸(揚)渡			4 5	4 6		4 8	4 9
5.はい付渡			5 5				
6.積替渡						6 8	
7.サービスセンター渡 (乗渡か卸渡か不明)							7 9
8.							
9. その他							9 9
<div>8 0 E X G O D O W N</div> <div>8 1 F A S</div> <div>8 3 F O B B E R T H T E R M</div> <div>8 4 F O B F I - S T</div> <div>8 5 C & F</div> <div>8 7 C I F</div> <div>8 8 C F S</div> <div>9 9 その他</div> <div>運 用</div> <div>① 注文書上に必ずコード・略号双方を設定する。</div> <div>但し、コードと略号の配列（位置関係）については特に規定しない。</div> <div>② 略号はローマ字またはカタカナで必ず記入する。</div>							

7		3 / 5	
受渡条件コード・略号			
受渡条件	コード	略 号	内 容
置場渡	1 1	オキバ ワタシ OKIBA WATASHI	メーカー指定の置場において受渡しを行なう場合。
岸壁渡	1 2	ガ ンペキ ワタシ GANPEKI WATASHI	メーカー指定の岸壁において受渡しを行なう場合。
トラック積込渡	2 5	トラック ツミコミワタシ TRUCK TSUMIKOMI	メーカー指定の置場においてトラックに積込渡しする場合。
貨車積込渡	2 6	カシャ ツミコミワタシ KASHA TSUMIKOMI	メーカー指定の側線又は最寄駅において貨車に積込渡しする場合。
船（又は舢） 積込渡	2 8	フネ ツミコミワタシ FUNESUMIKOMI	メーカー指定の港、岸壁において船（又は舢）に積込渡しする場合。
トラック 持込乗渡	3 5	トラック ノリワタシ TRUCK NORI	<p>注文者指定の場所にトラックにより搬入のうえ乗渡する場合。 （トラックが受渡場所に到着後、シート外し・解縛し、製品が受取れる状態にするまでが納入側(トラック乗務員)の作業。 以降の荷卸関係作業(*を含む全ての作業)や、その他の作業は受入側(受渡場所)の作業となる(トラックドライバーが当該作業を行ってはならない)。 *受入側（受渡場所）が行うべき荷卸作業 クレーン・リフト操作、玉掛(含む補助)、束割、スリット割(コイル割)、開梱、バンド切断、マーキング、ラベル貼付、検収(受領印)等)。</p>
(最寄駅) 貨車乗渡	3 6	カシャ ノリワタシ ON RAIL	注文者指定の駅において貨車に乗った状態で渡す場合。
(最寄駅) 側線入	3 7	ソクセンイリ SOKUSEN ON RAIL	注文者指定の側線において貨車により乗渡する場合。
船(又は舢) 乗渡	3 8	フネ ノリワタシ FUNENORI	注文者指定の港、岸壁において船（又は舢）を接岸の上、乗渡する場合。
乗 渡	3 9	ノリワタシ NORIWATASHI	注文者指定の場所には2種以上の輸送機関で持込乗渡しが可能であり、特に注文者が輸送機関を指定する必要がない場合。
トラック 持込卸渡	4 5	トラック オロシワタシ TRUCK OROSHI	注文者指定の場所にトラックにより搬入の上、卸渡しをする場合。
(最寄駅) 貨車卸渡	4 6	カシャ オロシワタシ KASHA OROSHI	注文者指定の駅において貨車により輸送の上、卸渡しをする場合。

7		4 / 5	
受渡条件コード・略号			
受渡条件	コード	略 号	内 容
船(又は舢) 揚渡	4 8	フネ アゲ ワタシ FUN E AGEWATASH I	注文者指定の岸壁に船 (又は舢) を接岸の上、揚渡しをする場合。
卸渡	4 9	オロシワタシ OROSHI WATASH I	注文者指定の場所に卸渡しをする 場合。 輸送機関は指定なし ：メーカーオプション
トラック 卸はい付渡	5 5	トラック ハイツケワタシ TRUCK HAITSUKE	注文者指定の場所にトラックに より搬入のうえ、卸はい付を完了 して渡す場合。
船(又は舢) 積替渡	6 8	フネ ツミカエワタシ FUN E TSUMIKAE	注文者指定の地点において、注 文者指定の船 (又は舢) に積替 をして受渡しする場合。
サービ センター渡	7 9	SC ワタシ SC WATASH I	メーカー指定のサービスセンタ ーの庫前において乗渡しする場 合。(但し、庫前で受渡しする ものとする。)
EX GODOWN	8 0	EX GODOWN	メーカー指定の倉庫において受 渡しを行なう場合。
FAS	8 1	FAS	メーカーが船側積渡しまで荷 役作業をする場合。 (危険の分岐点は本船船側)
FOB FI-STU (客先配船)	8 2	FOB FI-STU	客先で配船し、メーカーが船内 積込積付まで荷役作業をする場 合。(危険の分岐点は本船手摺)
FOB BERTH TERM	8 3	FOB BT	メーカーが船側積渡しまで荷役 作業をする場合。 (危険の分岐点は本船手摺)
FOB FI-ST	8 4	FOB FI-ST	メーカーが船内積込積付まで荷 役作業をする場合。(危険の分 岐点は本船手摺)
C&F (CFR)	8 5	C AND F	メーカーが船内積渡しまで荷役 作業をする場合。但し、運賃は メーカー負担 (危険の分岐点は 本船手摺)

7		5 / 5	
受渡条件コード・略号			
受渡条件	コード	略 号	内 容
FOB F I - S T S (商社配船)	8 6	F O B F I S T S	商社で配船し、メーカーが船内積込積付まで荷役作業をする場合。(危険の分岐点は本船手摺)
C I F	8 7	C I F	メーカーが船内積渡しまで荷役作業をする場合。但し、保険、運賃はメーカー負担 (危険の分岐点は本船手摺)
C F S	8 8	C F S	メーカーが Freight Station に搬入のうえ乗渡しする。 (危険の分岐点は乗渡し時点)
C Y	8 9	C Y	コンテナヤード渡し。
その他受渡条件	9 9	ソノタジ ヨウケン S O N O T A	前記以外の受渡条件の場合